**โครงการประชุมและสัมมนาวิชาการ
Siemens Healthineers Day webinar 2020: The next normal of professional MedTech through Digitalization, Post COVID-19 and Customization**

**MS Live: วันที่ 2, 9, 16 และ 30 ตุลาคม 2563**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **หลักการและเหตุผล**

 ในปัจจุบันการตรวจวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ มีความสำคัญยิ่งต่อการวินิจฉัยทางการแพทย์ ดังนั้นการส่งเสริม เพิ่มพูนความรู้ทางด้านวิชาการ และประโยชน์ทางด้านวิทยาการสมัยใหม่ ตลอดจนการนำไปใช้ เพื่อนำไปสู่การวินิจฉัยในการรักษา จึงจำเป็นที่จะต้องมีอยู่ตลอดเวลา และเป็นไปอย่างต่อเนื่อง

งานสัมมนาวิชาการในครั้งนี้ จึงเป็นการสร้างแนวทางที่ดี ในการที่เสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ และนำไปสู่การพัฒนางาน, เพิ่มมาตรฐานในงานทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการนำไปใช้ทางด้านคลินิกเพื่อให้การดำเนินงานมีความก้าวหน้าและมีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

1. **วัตถุประสงค์**
* เพื่อส่งเสริมและเผยแพร่ ความรู้ การตระหนักถึงความสำคัญของการตรวจวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ ในเทคโนโลยีใหม่ๆ และนำไปใช้เพื่อช่วยในการวินิจฉัยทางการแพทย์ให้มีความถูกต้องแม่นยำมากยิ่งขึ้น (Precision Medicine)
* เพื่อก่อให้เกิดการแลกเปลี่ยนความรู้ ความคิดเห็น และประสบการณ์ ตลอดจนการส่งเสริมความร่วมมือระหว่างห้องปฏิบัติการในโรงพยาบาล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
* เพื่อนำไปสู่ความเข้าใจ การนำไปใช้ และนำไปสู่การพัฒนางานด้านการควบคุมคุณภาพ และการเพิ่มมาตรฐานทางห้องปฏิบัติการ
1. **คุณสมบัติของผู้เข้าร่วมงานสัมมนาวิชาการ**

แพทย์ นักเทคนิคการแพทย์ และนักวิชาการจากโรงพยาบาลทั้งภาครัฐและเอกชน

1. **รายละเอียดอื่นในการเข้าร่วมงานสัมมนาวิชาการ**

ไม่มีค่าใช้จ่าย

1. **ระยะเวลาในงานสัมมนาวิชาการ**

วันที่ 2,9, 16 และ 30 ตุลาคม 2563 ในเวลา 12.30-13.45 น.

1. **ช่องทางการจัดกิจกรรม**

Online Webinar: Microsoft Live

1. **รูปแบบงานสัมมนาวิชาการ**

บรรยาย สัมมนาวิชาการ และยกตัวอย่างประกอบ

1. **เนื้อหางานสัมมนาวิชาการโดยย่อ**

การเผยแพร่ข้อมูลเทคโลโลยีใหม่ๆทางห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ และการแลกเปลี่ยนแนวทาง ผลลัพธ์ที่ได้ และการพัฒนาคุณภาพในการตรวจวิเคราะห์จากผู้เชี่ยวชาญหลากหลายสาขา แนวทางการนำประโยชน์ที่ได้จากนวัตกรรมทางด้านการตรวจวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการไปประยุกต์ใช้เพื่อ พัฒนางาน และเพิ่มมาตรฐานทางห้องปฏิบัติการ เพื่อนำไปสู่การวินิจฉัย รักษาผู้ป่วยต่อไป

1. **วิธีประเมินผลงานสัมมนาวิชาการ**

ใช้แบบสอบถามเพื่อให้ผู้เข้าร่วมประชุมแสดงข้อคิดเห็น

1. **ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ**
* บุคลากรผู้ปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการมีความเข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการนำเทคโนโลยีมาพัฒนาประสิทธิภาพและคุณภาพของตรวจวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ
* บุคลากรผู้ปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการนำความรู้ที่ได้ไปพัฒนางานเพื่อเพิ่มมาตรฐานทางห้องปฏิบัติการได้
* ผู้เข้าร่วมประชุมได้แลกเปลี่ยนความรู้ ความคิดเห็น และประสบการณ์ ตลอดจนการส่งเสริมความร่วมมือระหว่างห้องปฏิบัติการในโรงพยาบาล และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการนำเทคโนโลยีต่างๆไปประยุกต์ใช้ต่อไป